

RAMOWY ZAKRES PEŁNEJ WYMIANY DŹWIGU OSOBOWEGO

(wymiana zespołu napędowego, przeciwwagi, sterowania, kabiny)

zainstalowanego w Katowicach przy ulicy :

Granicznej 49B nr rej. **(2747)**, Granicznej 53 nr rej. **(3236)**, Granicznej 53B nr rej. **(3289)**,
Granicznej 53C nr rej. **(3301)**, Granicznej 57 nr rej. **(3369)**, Granicznej 57B nr rej. **(3551)**,
Granicznej 57C nr rej. **(3552)**.

1. Wymiana zespołu napędowego na wciągarkę bezreduktorową.
2. Obniżenie posadowienia zespołu napędowego.
3. Wymiana aparatury sterowej DS.–1003 030-MF dźwigu na aparaturę sterową mikroprocesorową z płynną regulacją silnika napędowego zgodnie ze schematem DS.–060-DMFG dla grupy dwóch dźwigów ze sterowaniem zbiorczym w dół. Aparatura sterowa powinna być przygotowana do współpracy dwóch dźwigów, wyposażona w łączność GSM ze służbami pogotowia dźwigowego oraz miniaturową kamerę w kabinie z urządzeniem rejestrującym SD.
4. Wymiana ramy kabiny produkcji KDO na ramę z chwytaczami poślizgowymi dwukierunkowymi.
5. Wymiana kabiny meblowej drewnianej o wymiarach 1000 x 1300mm z progiem ruchomym na kabinę metalową (ze stali nierdzewnej obudowana materiałem dźwiękochłonnym) spełniającą wymogi normy EN / 81,1. Kabina będzie wyposażona w drzwi automatyczne ze stali nierdzewnej o wymiarach 800 x 2000mm, panel sterujący wyposażony w przyciski typu „antywandal”, elektroniczny wskaźnik położenia kabiny w szybie, akustyczny sygnalizator dojazdu kabiny do przystanku zabudowany na kabinie oraz układ pełnego obciążenia i przeciążenia kabiny. Oświetlenie kabiny typu LED.
6. Wymiana ogranicznika prędkości na ogranicznik LK 250 oraz obciążki łącznie z linką.
7. Wymiana osprzętu elektrycznego zabudowanego na ramie kabiny w szybie maszynowni oraz instalacji elektrycznej łącznie z kablami zwisowymi.
8. Wymiana lin nośnych.
9. Wymiana zderzaków sprężynowych w podszybiu pod kabiną i przeciwwagą na zderzaki spełniające wymagania EN 81,1.
10. Pionowanie przewodnic kabinowych oraz przeciw-wagowych.
11. Wymiana przeciwwagi mieczowej na przeciwwagę ramową.
12. Wymiana zasilania elektrycznego (od tablicy głównej do maszynowni) dźwigu osobowego, montaż tablicy rozdzielczej w maszynowni.
13. Wymiana oświetlenia maszynowni.
14. Wymiana oświetlenia szybu dźwigowego.
15. Malowanie maszynowni farbą emulsyjną i olejną.
16. Malowanie drzwi szybowych oraz blach międzyprzystankowych.
17. Malowanie farbą kredowo-wapienną szybu dźwigu.
18. Przygotowanie dokumentacji montażowej i odbiorczej po wykonaniu robót zgodnie z wymaganiami UDT w tym zakresie.